DRÄHTE, LITZEN, KABEL & ROHRE

Spiralbürsten mit nach innen gerichtetem Besatz sind ein wirksames Werkzeug für einfache Reinigungsaufgaben wie die Entfernung von Zunderresten, Pulverziehmitteln und Staub.

Die von GEO angebotenen Spiralbürsten in Edelstahlfassung sind in vier verschiedenen Durchmessern und Besatzmaterialien erhältlich. Der nach innen gerichtete Besatz ist in der Regel überlappend ausgeführt. Bürstendurchmesser und Besatzstärke bestimmen den Härtegrad.

Die Ausführungen mit Kunststoffborsten eignen sich zur Vor- und Endreinigung der Oberflächen auch weicher Metalle und Kabel. Sie werden zur Entfernung von losen Pulverziehmitteln, Schmutz oder Flitter und häufig in Verbindung mit chemischen Reinigungsbädern eingesetzt.

Spiralbürsten mit Borsten aus vermessingtem Stahldraht oder Edelstahl entfernen Zunderreste und Trägerschichten von Drähten, Stangen und Rohren.

Die Bürsten werden in einer Länge von 1 Meter gefertigt und vom Anwender auf die gewünschte Länge gekürzt. Für die statischen Anwendung empfiehlt GEO eine geschlossene Box. Darin gesammelte Stäube können aufgefangen oder abgesaugt werden. Als wirkungsvolle Alternative bietet GEO mit den DRB Geräten rotierende Bürstensysteme an.

AUSSTATTUNG / TECHNISCHE DATEN

Besatzmaterial *	Außen-Ø in mm **	Besatz-Ø in mm ***
Polypropylen		
	40	0,2 / 0,4 / 0,6
	57	0,2 / 0,4 / 0,6
Polyamid		
	40	0,2 / 0,4 / 0,6
	57	0,2 / 0,4 / 0,6
Stahl, vermessingt		
	40	0,2
	57	0,2 / 0,3
****	80	0,3
Edelstahl		
	30	0,2
	40	0,2
	57	0,2

Fassungen in Edelstahl (1.4301)

Bürstenlänge: 1000 mm *****

Windungen: 34 *****

Anmerkungen:

* Besatz innengerichtet, überlappend (Innerer-Ø = 0).
  Andere Innen-Ø (Kernloch) auf Anfrage

** Andere Außen-Ø auf Anfrage

*** Andere Besatzstärken auf Anfrage

**** Fassung Stahl verzinkt

***** Andere Längen / Windungen auf Anfrage

GEO Reinigungstechnik GmbH

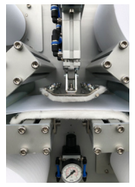
info@geo-reinigungstechnik.de
www.geo-reinigungstechnik.de

MECHANISCHE SYSTEME
REINIGEN & BESCHICHTEN

- Geringer Platzbedarf
- Einfache Installation
- Wirtschaftlicher Betrieb
- Hohe Prozess-geschwindigkeiten

PRIMARY WIRE WIPE

Das Primary Wire Wipe (PWW) ist ein effektives und wirtschaftliches System zur Reduzierung von partikulären Verschmutzungen und überschüssigen Ziehmitteln auf Drähten und Bändern.



Das zu reinigende Material durchläuft zwei spiegelbildlich angeordnete, gegenläufige Streifen aus Vliesstoffbändern. Die kontinuierliche Vorwärtsbewegung und der geregelte Anpressdruck der Reinigungsbänder garantiert einen sicheren und umfassenden Kontakt der zu behandelten Materialoberflächen mit stets sauberem Vliesstoffband. Dies ist ein entscheidender Vorteil gegenüber traditionellen Abstreiflösungen wie Filzscheiben, Schwämmen und Lappen.

Das Standardsystem PWW SINGLE ist für Drähte bis zu 2 mm Durchmesser ausgelegt. Drähte werden quer zu den beiden Reinigungsbändern geführt. Bandmaterial mit einer Breite von maximal 120 mm Breite wird längs entgegen dem angepassten Bandlauf geleitet.

Ergänzt durch ein vertikal angeordnetes, zweites Druckplattenpaar in der Ausführung als PWW TWIN mit vier Vliesstoffrollen können Drähte bis 4 mm Durchmesser behandelt werden.

Zur Unterstützung der Reinigung können das PWW SINGLE und das PWW TWIN optional mit einer Flüssigkeitszuführung und Einhausungen für den Gebrauch mit flüchtigen Reinigungsmedien ergänzt werden.

Abmessungen

- PWW SINGLE/TWIN(BxT): ca. 600 x 750/800 mm
- Durchlaufhöhe: 800 - 1200 mm

Durchmesserbereich

- SINGLE bis 2 mm / TWIN bis 4 mm

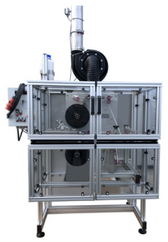
LOW SPACE SURFACE TREATMENT

Das LS WST verwendet textile Bänder für die Reinigung oder Beschichtung von Drähten mit runden oder rechteckigen Querschnitten bis 10 mm.

Das LS WST besteht aus zwei Modulen, der Antriebseinheit für den Bandtransport und einer bzw. zwei Prozesszonen. In den Prozesszonen dieses Abstreifsystems umschlingt ein gewebtes Band die Materialoberfläche. Der kontinuierliche, stufenlos einstellbare Transport des Bandes gewährleistet, dass stets sauberes Band im Kontakt mit dem zu reinigenden Material ist.

Aufgrund der kurzen Prozesszone und der damit einhergehenden kurzen Kontaktzeit von Textil und Material, sowie der für die Reinigung erforderlichen geringen Reibungskraft, wird z.B. eine Ansammlung von Metallspänen im Reinigungsband, mit allen bekannten Auswirkungen, wirkungsvoll vermieden.

Mittels optional wählbarer Dosiersysteme wird über einen Applikator Flüssigkeit gleichmäßig auf die Materialoberfläche aufgetragen. Die Dosierung erfolgt gravimetrisch oder mit einer Mikrozahnringpumpe. Je nach System können Flüssigkeiten mit einer Viskosität unterhalb von 100 mPas im Bereich von 0,1 bis 3 ml/min auf das Textilband aufgebracht werden.



Für die Verwendung mit Lösungsmitteln lassen sich die Systeme optional einhausen und mit Ex-geschützten Absaugventilatoren ausstatten.

Abmessungen

- LS WST SINGLE/TWIN (BxT): ca. 1100 x 800 mm
- Durchlaufhöhe: 800 - 1200 mm

Durchmesserbereich

- SINGLE bis 3 mm / TWIN bis 13 mm

KABELFEHLPRINTENTFERNUNG

Das KFP System dient zur Entfernung von Fehldrucken auf Kabeln im kontinuierlichen Durchlauf. Hierzu wird das Kabel mit einem geeigneten Lösemittel beaufschlagt und in zwei Schritten mechanisch durch Vliesstoffbänder abgestreift.

Das zum Lösen der Beschriftung erforderliche Lösemittel wird aus einem Behälter dosiert auf das Kabel aufgebracht, über statische Bürsten gleichmäßig verteilt und im weiteren Verlauf von versetzt angeordneten Paaren von Vliesstoffbändern wieder aufgenommen bzw. abgestreift. Diese Bänder werden motorisch entgegen der Laufrichtung des Kabels aufgewickelt.
Der kontinuierliche, stufenlos regelbare Transport der Vliesstoffbänder sorgt für den Kontakt des Materials mit stets sauberem Band. Durch die um 90 ° versetzte Anordnung der Abstreifbänder und der auf den Kabeldurchmesser einstellbaren Andruckrollen ist eine vollumfängliche und gleichmäßige Behandlung der Materialoberfläche gewährleistet.

Das System ist eingehaust und über Türen von vorne zugänglich. Über einen Absaugkanal mit ex-geschütztem Lüfter wird der Arbeitsraum frei von Dämpfen gehalten. Weitere Explosionsschutzmaßnahmen ergänzen die Ausstattung.

Die Durchlaufgeschwindigkeit (max. 50 m/min) sowie der Verbrauch an Reinigungsmedium (Vliesstoff/Lösemittel/Bürsten) sind abhängig vom Grad des Fehldrucks.

Abmessungen

- KFP (BxT): ca. 2400 x 850 mm
- Durchlaufhöhe: 800 - 1200 mm

Durchmesserbereich

- 5 bis 25 mm

ROTIERENDE SPIRALBÜRSTEN

DRB Bürstanlagen mit rotierenden Spiralbürsten werden in erster Linie zur Reduzierung von pulverförmigen Ziehmitteln, Metallflitter, Zunderresten und Staub von runden Materialien eingesetzt.

Hierzu durchläuft das Material eine in einer Rotationseinheit fixierte Spiralbürste. Durch die Rotation wird die Abstreifwirkung dieses bewährten Werkzeugs verstärkt und der Schmutzaufbau im Bürstenbesatz wirkungsvoll vermindert. Je nach Anwendung und Werkstoff kommen Bürsten mit Kunststoff-, Stahl- oder Edelstahlbesatz zum Einsatz.

System DRB WCS

Das System DRB WCS besteht aus einem verkleideten Rahmen mit einer beschichteten Stahlwanne. Innerhalb der Wanne befindet sich die Rotationseinheit für die Aufnahme von Spiralbürsten mit einem Außen-Ø von 57 mm und einer Länge von ca. 300 mm. Die Rotationsgeschwindigkeit ist über einen Frequenzumrichter stufenlos einstellbar. Lose Restpartikel werden nach dem Bürsten mit einer Luftdüse abgeblasen. Die Stäube können aufgefangen oder abgesaugt werden.

System DRB SCS

Das kompakte Bürstsystem DRB SCS ist ähnlich aufgebaut wie der große Bruder DRB WCS. Arbeitswanne, Abblasdüse und Schaltschrank sind hier auf minimalem Raum konzentriert. Eingesetzt werden Spiralbürsten mit einem Außen-Ø von 40 mm und eine Länge von ca. 150 mm.

Abmessungen

- DRB WCS (BxTxH): ca. 1350 x 550 x 1100 mm
- DRB SCS (BxT): ca. 460 x 460 mm

Durchmesserbereich

- auf Anfrage