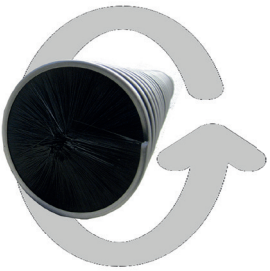


BÜRSTSYSTEM DRB WCS

für Drähte, Kabel & Rohre

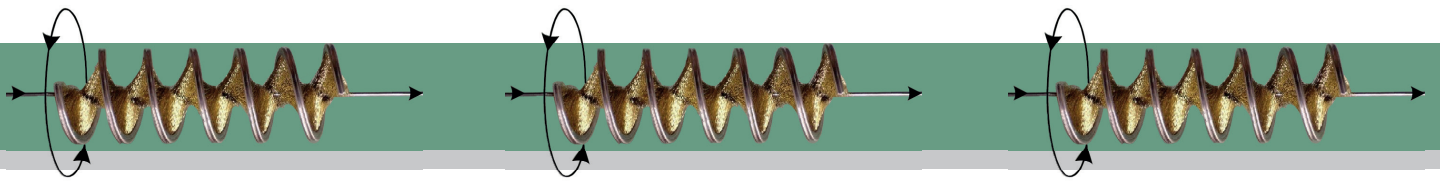


Mechanische Oberflächenbehandlung
mit rotierender Spiralbürste

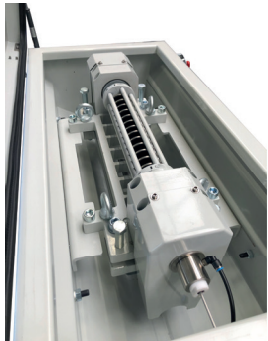
- ▶ Reduzierung von Ziehmittelrückständen und Metallpartikeln
- ▶ Entfernung loser Zunderreste
- ▶ Verlängerung der Wartungsintervalle von Umformmaschinen wie Feder- & Drahtbiegemaschinen



- Robust, Kompakt, Effektiv
- Verbessert die Abstreifwirkung der Bürsten & vermindert den Schmutzaufbau an den Filamenten
- Kostengünstig
- Einfachste Bedienung



BÜRSTANLAGE DRB WCS



Die Bürstanlage DRB WCS ist ein kompaktes, umweltfreundliches und kostengünstiges System zur mechanischen Behandlung von runden Materialien im Durchlauf. Hierzu durchläuft das zu reinigende Material eine in einer Rotationseinheit fixierte Spiralbürste.

Durch die Rotation wird die Abstreifwirkung dieses vielfach bewährten Werkzeugs verstärkt sowie der Schmutzaufbau an den Borsten wirkungsvoll vermindert. Je nach Anwendung und Werkstoff kommen Bürsten mit Kunststoff-, Stahl- oder Edelstahlbesatz zum Einsatz.

Das System besteht aus einem stabilen Stahlrahmen mit einem konisch nach unten geformten Arbeitswanne mit Abluftanschluss. Innerhalb der mit einem Deckel versehenen Arbeitswanne befinden sich die Rotationseinheit zur Aufnahme einer Spiralbürste. Bei Bedarf kann dahinter eine Luftdüse installiert werden, um lose Restpartikel abschließend abzublasen.

Entfernte Verschmutzungen können aufgefangen oder über einen Absaugstutzen abgesaugt werden. Zum Wechsel der verbrauchten Spiralbürste wird die zweigeteilte Rotationseinheit geöffnet und eine neue Bürste eingespannt.

Die Bürstanlage DRB WCS wird erfolgreich eingesetzt zur:

- Entfernung loser Zunderreste, Metallfitter und Staub / Reduzierung von Ziehmittelresten wie Ca und Na Stearaten / Reduzierung und gleichmäßige Verteilung von Trennmitteln wie Talkum auf isolierten Leitern

AUSSTATTUNG / TECHNISCHE DATEN:

- Gestell und Arbeitswanne aus Stahl und pulverbeschichtet
- Arbeitswanne mit Stützen zur Anbindung einer bauseitigen Absaugung
- Rotationseinheit zum Einspannen einer abgelängten Spiralbürste Ø 57 mm mit ca. 330 mm Länge
- Deckelsicherung mit elektrischer Verriegelung
- Eingangs- und Ausgangsöffnungen mit Bürstendichtungen
- Motorleistung: 1,1kW 400V
- Motordrehzahl regelbar (max. 900 1/min)
- Drehzahl Bürstenkäfig: max. 550 1/min
- Durchlaufhöhe: 920mm – 1110mm (über Stellfüße einstellbar)
- Durchlaufrichtung wählbar
- Stromversorgung: 400 V AC; 16 A
- Abmessungen (LxTxH): 1350 x 550 x 1100 mm
- 1 Spiralbürste aus dem GEO-Standardsortiment nach Wahl (Länge 1 m)
- 1 Luftdüse inkl. Wartungseinheit (Typ entsprechend dem Materialdurchmesser)

GEO Reinigungstechnik GmbH

info@geo-reinigungstechnik.de
www.geo-reinigungstechnik.de

