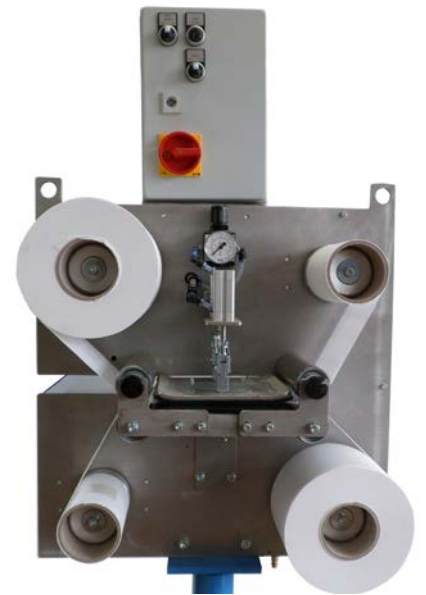


MECHANISCHE REINIGUNG

für Drähte, Litzen & Bänder

Oberflächenbehandlung durch Abstreifen mit Vliesstoffbändern

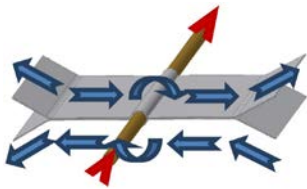
- ▶ Trocken oder mit Zudosierung von Flüssigkeiten
- ▶ Reduzierung von Ziehmitteln und lose anhaftenden Metallpartikeln
- ▶ Auftrag von Trennmitteln, Haftvermittlern, Gleitstoffen, Schweißdrahtfinish



Vorteile auf einen Blick:

- Geringer Platzbedarf / Reinigung auf kleinstem Raum
- Ideal für die Reinigung von dünnen und-/oder mehreren, parallel geführten Drähten und dünnen Bändern
- Geeignet zum Auftragen und gleichmäßigen Verteilen kleinster Mengen an flüssigen Stoffen
- Kostengünstig und Umweltfreundlich

PRIMARY WIRE WIPE SYSTEM



Das patentierte Primary Wire Wipe System (PWW) ist ein einfaches, umweltfreundliches und kostengünstiges System zur Entfernung von sichtbaren Oberflächenanhaftungen wie Schmutz und Flitter sowie von überschüssigen Ziehmitteln und Ölen von dünnen Drähten, Litzen und Bändern. Das PWW-System verwendet ein neuartiges Prinzip zur Reinigung. Hierbei durchläuft das zu reinigende Material zwei spiegelbildlich angeordnete, gegenläufige Streifen aus Vliesstoffbändern. Die Führung von Drähten und Litzen erfolgt quer zu den beiden Reinigungsbändern. Bandmaterial wird gegenläufig entlang des Bandmaterials geführt. Durch die kontinuierliche Vorwärtsbewegung und den geregelten Anpressdruck beider Reinigungsbänder, wird für den sicheren und umfassenden Kontakt der zu behandelten Materialoberfläche mit einer stets sauberen Bandoberfläche gesorgt, ein entscheidender Vorteil gegenüber bisherigen Abstreiflösungen.

Das PWW empfiehlt sich bei reduzierten Ansprüchen an die Oberflächenqualität als kostengünstige Alternative zu aufwändigen Reinigungssystemen sowie zu traditionellen Methoden wie Filzscheiben, Schwämmen und Lappen, die häufig überschüssige Ziehmittel sammeln, aber nicht zwangsläufig entfernen.

Das kompakte Design unterstützt die Installation im Produktionsprozess, vor Extrusionslinien oder vor Umformanlagen für die Produktion von Klammern, Schrauben, Bügeln etc. Bewährt hat sich das PWW zudem zum Auftragen von flüssigen Medien wie Schmiermitteln,

Kontaktschmierstoffen für Schweißdrähte, Korrosionsinhibitoren, Haftverstärkern etc.

Das Standardsystem reinigt Drähte und Litzen bis zu 2,0 mm Durchmesser und Bänder bis zu 120 mm Breite. Die maximal zu erzielende Durchlaufgeschwindigkeit ist Material und Oberflächenabhängig. Sonderausführungen für Drahtdurchmesser bis 4 mm (TWIN-PWW) und Systeme mit breiteren Bändern sind auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN:

- Empfohlener Draht-Ø: 0,5 - 2,0 mm
- Max. Durchlaufgeschwindigkeit: 40 m/sec
- Materialien: verzinkt, blank, beschichtet
- Durchlaufhöhe: einstellbar
- Stromversorgung: 230 V
- Luftdruck: 2,5 bar
- Abmessungen: (LxBxH) 440 x 610 x 570 mm

Sonderausführungen:

- TWIN PWW für Draht-Ø: > 2,0 mm < 4,0 mm
- Mehrdrahtsystem